**专利快速预审服务备案申请指南**

一、责任单位

黑龙江省知识产权保护中心流程受理部

二、相关依据

（一）《关于开展知识产权快速协同保护工作的通知》(国知发管字〔2016〕92号)；

（二）《知识产权保护中心建设与运行工作手册（试行）》；

（三）《知识产权保护中心管理办法（试行）》（国知办发保字〔2021〕16号）。

三、受理条件

申请主体应具备以下备案条件：

（一）登记注册地在黑龙江省行政区域内，且具有独立法人资格的企事业单位；

（二）主要生产、研发或经营方向属于装备制造产业和生物产业领域（装备制造和生物预审领域IPC分类号和洛迦诺分类号见附件1）；

（三）具有良好的知识产权工作基础，有稳定的知识产权管理团队，建立规范的知识产权管理制度，无不良信用记录且无非正常申请专利的行为 。

四、办理方式和材料

申请主体可在网上或窗口办理备案申请。

（一）申请主体通过中国（黑龙江）知识产权保护中心预审管理平台预审案件提交系统（网址：https://cnippc.cn/ippc-web-dzsq/）进行注册，注册时上传企业营业执照复印件或事业单位法人证书复印件（加盖公章），注册审核结果将通过手机短信或邮件方式通知申请主体；

（二）注册审核通过后申请主体方可提交备案申请，在预审管理平台上传专利快速预审服务备案申请表（附件2）和申请表扫描件（加盖公章）；

（三）申请主体电子备案申请通过后，须将全部备案申请材料（加盖公章）送交或邮寄至保护中心流程受理部；

（四）窗口申请：哈尔滨市南岗区黄河路122号，黑龙江省知识产权保护中心业务受理大厅；

（五）联系电话：0451-87916615、87916619；

（六）收费标准：免费。

五、工作流程

（一）符合条件的企事业单位自愿申请，提交申请材料；

（二）保护中心对备案申请材料进行初步审核，择优选取形成拟备案申请主体名录，提交国家知识产权局核准；

（三）经国家知识产权局复核、确认后，形成备案主体名录。保护中心将核准备案主体名录进行网上公示。

附件1：中国（黑龙江）知识产权保护中心预审领域分类号表

附件2：中国（黑龙江）知识产权保护中心专利快速预审服务备案申请表

**附件1**

中国（黑龙江）知识产权保护中心预审领域分类号表

2021 年 1 月，中国（黑龙江省）知识产权保护中心申请核定装备制造和生物预审领域 IPC 分类号和洛迦诺分类号。经核定，共确认 84 个 IPC 主分类小类和 10 个洛迦诺分类小类，具体如下：

一、IPC 分类号（共 84 个）

装备制造产业 IPC 分类号

| **序号** | **主分类小类** | **说明** |
| --- | --- | --- |
| 1 | A01F | 脱粒（联合收割机入 A01D 41/00 ）；禾秆、干草或类似物的打捆；将禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具；禾秆、干草或类似物的切碎；农业或园艺产 品的储藏（与收割有关的制作或设置堆垛的设备入 A01D 85/00 ） |
| 2 | B01D | 分离（用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入 B03B，用其他干法入 B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入 B03C；离心机、涡旋装置入 B04B；涡旋装置入 B04C；用于从含液物料中挤出液体的压 力机本身入 B30B 9/02）〔5〕 |
| 3 | B02C | 一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F 9/04） |
| 4 | B07B | 用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态 物料的分选方法入 B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B；使用液体的入 B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电 场分离入 B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04；人工分选，邮件分 拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选 入 B07C） |
| 5 | B08B | 一般清洁；一般污垢的防除（刷子入 A46；家庭或类似清洁装置入 A47L；颗粒从液体或气体中分离入 B01D；固体分离入 B03，B07；一般对表面喷射或涂敷液体或其他流体材 料入 B05；用于输送机的清洗装置入 B65G 45/10；对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的 入 B67C 7/00；一般腐蚀或积垢的防止入 C23；街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗 入 E01H；专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的 入 E04H 4/16；防止或清除静电荷入 H05F） |
| 6 | B21D | 金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的加工或处理入B21F） |
| 7 | B22D | 金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造（塑料或塑性状态物质的成型入B29C；冶金工艺，添加到金属中物质的选择入 C21，C22） |
| 8 | B22F | 金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造（用粉末冶金法制造合金入C22C）；金属粉末的专用装置或设备 |
| 9 | B23B | 车削；镗削（用电极代替工具入 B23H，例如加工孔入 B23H 9/14；用激光束加工入 B23K 26/00；仿形或控制装置入 B23Q） |
| 10 | B23C | 铣削（拉削入 B23D；制造齿轮的拉铣入 B23F；用于仿形加工或控制的装置入 B23Q） |
| 11 | B23K | 钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C 23/22；用铸造方法制造衬套或 包覆层入 B22D 19/08；用浸入方式的铸造入 B22D 23/04；用烧结金属粉末制造复合层 入 B22F 7/00；机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属 或金属包覆材料入 C23C；燃烧器入 F23D） |
| 12 | B23P | 金属的其他加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入 B23Q） |
| 13 | B23Q | 机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入B23B 27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工 用途的金属加工机床的组合或联合 |
| 14 | B24B | 用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入 B23H；磨料或有关喷射入 B24C；电解浸蚀或电解抛光入 C25F 3/00）；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂 的进给 |
| 15 | B25B | 不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备 |
| 16 | B25J | 机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入A01D 46/30；外科用的针头操纵器入 A61B 17/062；与滚轧机有关的机械手入 B21B 39/20； 与锻压机有关的机械手入 B21J 13/10；夹持轮子或其部件的装置入 B60B 30/00；起重 机入 B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C 19/00；机械手 与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F 7/06）〔5〕 |
| 17 | B27K | 其他类目中不包括的木材的浸渍、着色、染色、漂白，或者用渗入液体处理木材的工艺、设备或材料选择；软木、藤、芦苇、稻草或类似材料的化学或物理处理 〔2〕 |
| 18 | B29C | 塑料的成型或连接；塑性状态材料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产品的后处理，例如修整（制作预型件入 B29B 11/00；通过将原本不相连接的层结合成为各层连 在一起的产品来制造层状产品入 B32B 7/00 至 B32B 41/00）〔4〕 |
| 19 | B32B | 层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品 |
| 20 | B61D | 铁路车辆的种类或车体部件；（一般车辆入 B60；适用于特殊系统的车辆入 B61B；底架入 B61F） |
| 21 | B62D | 机动车；挂车（农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入 A01B 69/00；车轮，脚轮，车轴，提高车轮的附着力入B60B；车用轮胎，轮胎充气或轮胎的更换入 B60C；拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入 B60D；轨道和道路两用车辆，两栖 或可转换的车辆入B60F；悬架装置的配置入 B60G；加热、冷却、通风或其他空气处理 设备入 B60H；车窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置，车辆不用时的护套入 B60J；动力装置的布置，辅助驱动装置，传动装置，控制机构，仪表或仪表板入 B60K；电动车辆的电力装备或 |
| 22 | B63B | 船舶或其他水上船只；船用设备（船用通风，加热，冷却或空气调节装置入B63J 2/00；用作挖掘机或疏浚机支撑的浮动结构入 E02F9/06）〔2〕 |
| 23 | B63H | 船舶的推进装置或操舵装置（气垫车的推进入 B60V 1/14；除核动力外潜艇专用的入B63G；鱼雷专用的入 F42B 19/00） |
| 24 | B64C | 飞机；直升飞机（气垫车入 B60V） |
| 25 | B64G | 宇宙航行；及其所用的飞行器或设备（从地球外的来源采集材料的装置和方法入 E21C  51/00） |
| 26 | B65B | 包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封（雪茄烟的捆扎和压紧装置入A24C1/44；适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B25/00； 将瓶子、罐或相似容器的封闭件入 B67B1/00-B67B6/00；对瓶子同时进行清洗，灌注和 封装入 B67C7/00；瓶子，罐，罐头，木桶，桶或类似容器的排空入 B67C9/00） |
| 27 | B65D | 用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、 圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件 |
| 28 | B65G | 运输或贮存装置，例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机（包装用的入 B65B；搬运薄的或细丝状材料如纸张或细丝入 B65H；起重机入 B66C；便携式或 可移动的举升或牵引器具，如升降机入 B66D；用于装载或卸载目的的升降货物的装置， 如叉车，入 B66F9/00；不包括在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器 的排空入 B67C9/00；液体分配或转移入 B67D；将压缩的、液化的或固体化的气体灌入 容器或从容器内排出入 F17C；流体用管道系统入 F17D） |
| 29 | B66C | 起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置（钢绳、钢缆或链条卷扬机构，及其制动或停止装置入 B66D；核反应堆专用的入 G21） |
| 30 | C21D | 改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；通过脱碳、回火或其他处理使金属具有韧性（扩散法渗入处理入 C23C；涉及 C23 大类中的至少一种 工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入 C23F 17/00；共晶材料的定向 凝固或共析材料的定向分层入 C30B） |
| 31 | E02D | 基础；挖方；填方（专用于水利工程的入 E02B）；地下或水下结构物〔6〕 |
| 32 | E04G | 脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备，或其应用；建筑材料的现场处理； 原有建筑物的修理，拆除或其他工作 |
| 33 | E06B | 在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入 A01G 9/22；窗帘入 A47H；汽车行李箱或 保护罩的盖入 B62D 25/10；天窗入 E04B 7/18；遮阳、凉篷入 E04F 10/00） |
| 34 | E21B | 土层或岩石的钻进（采矿、采石入 E21C；开凿立井、掘进平巷或隧洞入 E21D）；从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆〔5〕 |
| 35 | F01D | 非变容式机器或发动机，如汽轮机（燃烧发动机入 F02；流体机械或发动机入 F03，F04；非变容式泵入 F04D） |
| 36 | F02M | 一般燃烧发动机可燃混合物的供给或其组成部分（此类发动机的进料入 F02B） |
| 37 | F03B | 液力机械或液力发动机（液体和弹性流体的机械或发动机入 F01；液体变容式发动机入F03C；液体变容式机械入 F04） |
| 38 | F04B | 液体变容式机械；泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械  或泵入 F04C；非变容式泵入 F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的 流体泵送入 F04F；曲轴、十字头、连杆入 F16C；飞轮入 F16F；旋转运动和往复运动互 相转换的一般传动装置入 F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入 F16J；离子泵入 H01J 41/12； 电动泵入 H02K 44/02） |
| 39 | F04D | 非变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；离子泵入 H01J 41/12；电动泵入 H02K 44/02） |
| 40 | F15B | 般流体工作系统；流体压力执行机构，如伺服马达；不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件（马达、涡轮机、压缩机、鼓风机、泵入 F01 至 F04；流体动力学入F15D； 流体离合器或制动器入 F16D；流体弹簧入 F16F；流体传动装置入 F16H；活塞、缸、密 封入 F16J；阀、输水器、旋塞、致动浮子入 F16K；用于对主阀的辅助流体操纵的安全 阀入 F16K17/10；阀的流体操纵装置入 F16K31/12；管子、管接头入 F16L；润滑入 F16N） |
| 41 | F16C | 轴；软轴；在挠性护套中传递运动的机械装置；曲轴机构的元件；枢轴；枢轴连接；除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件；轴承〔5〕 |
| 42 | F16F | 弹簧；减震器；减振装置 |
| 43 | F16H | 传动装置 |
| 44 | F16K | 阀；龙头；旋塞；致动浮子；通风或充气装置 |
| 45 | F16L | 管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法 |
| 46 | F16M | 非专门用于其他类目所包含的发动机或其他机器或设备的框架、外壳或底座；机座或支架 |
| 47 | F21S | 非便携式照明装置或其系统；专门适用于车辆外部的车辆照明设备〔1，7〕 |
| 48 | F21V | 照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物〔1，7〕 |
| 49 | F22B | 蒸汽的发生方法；蒸汽锅炉（以原动机为主的蒸汽机装置入 F01K；燃烧生成物或剩渣  的清除，例如锅炉管燃烧沾污表面的清洗入 F23J 3/00；家用蒸汽的集中供热系统入 F24D；一般热交换或热传递入 F28；核反应堆堆心中蒸气的发生入 G21） |
| 50 | F23J | 燃烧生成物或燃烧余渣的清除或处理；烟道（烟气中烟尘的沉积入 B01D；燃料的组成  入 C10；处理烟或废气的燃烧设备，例如处理排气的入 F23G 7/06） |
| 51 | F24H | 一般有热发生装置的流体加热器，例如水或空气的加热器（热传导、热交换或热贮存材料入 C09K 5/00；非催化热裂化用的管式炉入 C10G 9/20；密闭体通风或充气装置，例 如阀入 F16K 24/00；疏水器或类似装置入 F16T；蒸汽发生入 F22；燃烧设备本身入 F23； 家用炉或灶入 F24B，F24C；住宅或区域供热系统入 F24D；炉、窑、烘炉、蒸馏炉入 F27； 热交换器入 F28；电热元件或装置入 H05B） |
| 52 | F28F | 通用热交换或传热设备的零部件（传热、热交换或储热材料入 C09K 5/00；聚水器或防气阀、通气入 F16） |
| 53 | G01B | 长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的 计量 |
| 54 | G01F | 容积、流量、质量流量或液位的测量；按容积进行测量〔2，5〕 |
| 55 | G01K | 温度测量；热量测量；未列入其他类目的热敏元件（辐射高温测定法入 G01J 5/00） |
| 56 | G01L | 测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力（称量入 G01G）〔4〕 |
| 57 | G01M | 机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试 |
| 58 | G01N | （除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M，C12Q） |
| 59 | G01R | 测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入 H03J 3/12） |
| 60 | G05B | 一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入 F15B；阀门本身入 F16K；仅按机械特 征区分的入 G05G；传感元件见相应小类，例如 G12B，G01、H01 的小类；校正单元见相应的小类，例如 H02K） |
| 61 | G05D | 非电变量的控制或调节系统（金属的连续铸造入 B22D 11/16；阀门本身入 F16K；非电变量的检测见 G01 各有关小类；电或磁变量的调节入 G05F） |
| 62 | G08B | 信号装置或呼叫装置；指令发信装置；报警装置 |
| 63 | G08C | 测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入 F15B；将传感件的输  出信号转换成不同变量的机械装置入 G01D 5/00；机械控制系统入 G05G）〔4〕 |
| 64 | G08G | 交通控制系统（指导铁路交通，保证铁路交通安全的入 B61L；专用于交通控制的雷达  或类似系统、声纳系统或激光雷达系统入 G01S 13/91、G01S 15/88、G01S 17/88；专 用于防碰撞目的的雷达或类似系统、声纳系统或激光雷达系统入 G01S 13/93、G01S 15/93、G01S 17/93；陆地、水上、空中或太空中的运载工具的位置、航道、高度或姿 态的控制，不限于交通环境入 G05D 1/00）〔2〕 |
| 65 | H01R | 导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器（开关，熔断器入 H01H；波导型耦合装置入 H01P 5/00；供电或配电切换装置入 H02B；电线或电缆、 光电电线或电缆或电气辅助设备的安装入 H02G；与印刷电路电连接或印刷电路之间电 连接用的印制装置入 H05K） |
| 66 | H02B | 供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置（电基本元件，它们的组件，包括在外壳里或基件上的安装架，或在其上盖的安装架见这些元件的小类，例如变压器入 H01F，开 关、熔断器入 H01H，线路连接器入 H01R；供电或配电电线电缆的安装，或光电组合电 缆或电线的安装，或其他供电或配电导体的安装入 H02G） |
| 67 | H02G | 电缆或电线的安装，或光电组合电缆或电线的安装（带有便于安装或固定装置的绝缘导体或电缆入 H01B 7/40；装有开关的配电站入 H02B；引导式电话塞绳入 H04M 1/15；电 缆管道或电报或电话交换局设备的安装入 H04Q 1/06） |
| 68 | H02J | 供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量 X 射线、γ 射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入 G01T 1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路 入 G04G 19/00；用于数字计算机的入 G06F 1/18；用于放电管的入 H01J 37/248；电能 转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入 H02M；数个电机的相关 控制，原动机/发电机组的控制入 H02P；高频电力的控制入 H03L；用以传输信息的电力 线路或电力网附加用途入 H04B） |
| 69 | H02K | 电机（电动继电器入 H01H 53/00；直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M  9/00） |
| 70 | H02M | 用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备；直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换；以及它们 的控制或调节（专用于没有可动部件的电子时钟的电流或者电压的变换入 G04G 19/02； 调节电或磁变量的系统，例如用变压器、电抗器、或扼流圈及这种系统与静止变换器的 组合，一般入 G05F；用于数字计算机的入 G06F 1/00；变压器入 H01F；与类似的或其 他供电电源联合运行的一个变换器的连接或控制入 H02J；机电变换器入 H02K 47/00； 控制变压器、电抗器 |
| 71 | H02P | 电动机、发电机或机电变换器的控制或调节；控制变压器、电抗器或扼流圈〔4〕 |
| 72 | H04N | 图像通信，如电视 |
| 73 | H05B | 电热；其他类目不包含的电照明 |
| 74 | H05K | 印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造（其他类目不包括的仪器零部件或其他设备的类似零部件入 G12B；薄膜或厚膜电路入 H01L 27/01，H01L 27/13；用于对印刷电路或印刷电路之间的电连接的非印刷方法入 H01R；用于特殊类型设备的 外壳或其结构零部件，见有关小类；仅包括单一工艺的加工方法，例如已列入其他类目 的加热、喷射，见有关的类） |

生物产业 IPC 分类号

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **主分类小类** | **说明** |
| 75 | C12N | 微生物或酶；其组合物〔3〕 |
| 76 | C08G | 用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物〔2〕 |
| 77 | C08K | 使用无机物或非高分子有机物作为配料〔2〕 |
| 78 | C09K | 不包含在其他类目中的各种应用材料；不包含在其他类目中的材料的各种应用 |
| 79 | C07K | 肽〔4〕 |
| 80 | C12P | 发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体〔3〕 |
| 81 | C12Q | 包含酶、核酸或微生物的测定或检验方法；其所用的组合物或试纸；这种组合物的制备 方法；在微生物学方法或酶学方法中的条件反应控制〔3〕 |
| 82 | C12M | 酶学或微生物学装置（粪肥的发酵装置入A01C3/02；人或动物的活体部分的保存入A01N 1/02；啤酒酿造装置入C12C；果汁酒的发酵装置入C12G；制醋装置入C12J 1/10）〔3〕 |
| 83 | A01N | 人体、动植物体或其局部的保存（食品或粮食的保存入 A23）；杀生剂，例如作为消毒剂，作为农药或作为除草剂（杀灭或防止不期望生物体的生长或繁殖的医用、牙科用或 梳妆用的配制品入 A61K）；害虫驱避剂或引诱剂；植物生长调节剂（农药与肥料的混合 物入 C05G） |
| 84 | A01H | 新植物或获得新植物的方法；通过组织培养技术的植物再生〔5〕 |

二、洛迦诺分类号（共 10 个）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **小类** | **说明** |
| 1 | 09-03 | 盒子、箱子、集装箱、防腐罐或盒 |
| 2 | 09-05 | 袋、香袋、管和囊 |
| 3 | 06-01 | 坐椅 |
| 4 | 05-06 | 人造或天然材料片材类 |
| 5 | 06-04 | 存放物品用家具 |
| 6 | 09-01 | 瓶、长颈瓶、鼓形瓶、盛装腐蚀性液体的大玻璃瓶、细颈坛和带有动力分配装置的容器 |
| 7 | 14-02 | 数据处理设备及相关的仪器、装置 |
| 8 | 11-02 | 小装饰品，桌子、壁炉台和墙的装饰，花瓶和花盆 |
| 9 | 06-03 | 桌子及类似家具 |
| 10 | 25-02 | 预制或预装建筑部件 |

**附件2**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **中国（黑龙江）知识产权保护中心 专利快速预审服务备案申请表** | | | | | | | |
| **申请主体基本信息** | | | | | | | |
| 单位名称 |  | | | 统一社会 信用代码 | |  | |
| 法定代表人 |  | | | 联系电话 | |  | |
| 所属行业 |  | | | 邮编 | |  | |
| 单位住所 | 黑龙江省 | 市 |  | | | | |
| 联系人 |  | | 手机 | |  | | |
| 固定电话 |  | | 电子邮箱 | |  | | |
| 单位性质 |  | 选填：大专院校/科研机构/企业/事业单位/军事单位 | | | | | |
| **申请主体知识产权信息** | | | | | | | |
| 专利数量 | 有效量 （件） | 发明 |  | 正在申请 （件） | | 发明 |  |
| 实用新型 |  | 实用新型 |  |
| 外观设计 |  | 外观设计 |  |
| 知识产权运用 | 转化实施数量（件） | 许可数量 （件） | | 转让数量 （件） | | 质押融资 数量（件） | 融资金额 （万元） |
|  |  | |  | |  |  |
| 知识产权 维权次数 | 行政机关 或法院（宗） |  | | 自行和解（宗） | |  | |
| 申报知识产权项目情况 | 知识产权  优势企业 | 是/否 |  | 贯标试点或 通过贯标认证 | | 是/否 |  |
| 获奖情况 | 中国专利奖 | （项） | | 省市区专利奖 | | （项） | |
| **申请主体承诺** | | | | | | | |
| 1.提交的申请材料均真实、合法。如有不实之处，备案资格自动取消，并承担相应法律责任及由此产生的一切后果。 | | | | | | | |
| 2.提交的专利申请均属自身的发明创造成果，不涉及《关于规范专利申请行为的若干规定》（国家知识产权局第75号局令）所规定的非正常申请专利的行为。 | | | | | | | |
| 3.保证遵守相关知识产权法律法规，维护自己合法权益同时尊重他人的知识产权，不侵犯他人相关知识产权。 | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 法定代表人签名： | |  |  | 单位盖章 | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 年 月 日 | | | | | | | |
| 中国（黑龙江）知识产权保护中心意见及签章： | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
|
|
|
|
|
| 年 月 日 | | | | | | | |
| 1.填表说明：  （1）申请主体须如实填写表格中所有信息，保证申请主体基本信息的准确性，如果发生变更应及时完成备案信息的更新工作，备案更新审核合格前，暂缓专利预审申请。  （2）表格上所有内容都要填写，如果没有相关内容请填写“无”。  （3）申请主体基本信息中，单位名称、统一社会信用代码、法定代表人、地址等内容要与企业营业执照或事业单位法人证书保持一致。  （4）申请主体联系人必须是本单位职工，联系电话必须是联系人本人。  （5）单位性质参照提示内容按实际情况填写。  2.注意事项：备案申请审核通过后请将备案申请材料送交或邮寄至哈尔滨市南岗区黄河路122号中国（黑龙江）知识产权保护中心流程受理部，电话：0451-87916615、87916619。 | | | | | | | |